

仪表使用说明

仪表中主要参数介绍:

- HIAL:** 该参数是上限报警设定值，在一般的仪表控制中不用修改，为 9999，在双温控制的控制箱中在夹套温度中可以用它来控制，比如您想夹套的温度不超过 300 度，您可以将该参数设定成 300。
- LOAL:** 该参数设定下限报警，比如在水浴加热中，温度低于某一个数，电磁阀开启，通热水。一般为-1999。
- dHAL :** 正偏差报警，和上限报警的作用一样，只是这是一个相对量，比如，您要设定温度为 200 度，要 202 度报警，您就可以设定其值为 2，而上限报警就必须设定成 202（上限报警和上偏差报警设定一个就可以了）。
- dLAL:** 与上偏差报警类似只是这个是相对偏下，一般为 9999
- dF :** 回差一般在 0~1 之间，一般设定为 0.5。若温度波动较大可以适当的将该参数加大，但太大就不精确了！
- CRTL:** 在正常使用下是 3，只有在重新整定时才是 1。
- M5、P、T:** 这三个参数是经过智能整定的，一般能满足要求，不要随便改
- Ctl :** 采样周期也是一个很重要的参数，一般设定为 1~4，常用的是 2。
- Sn :** 这个参数表明使用传感器的规格，比如 Pt100 电阻，它的设定值就是 21，压力是 33，不能随便变动。E 热电偶是 4
- Dip:** 小数点的位数，可以根据用户的要求设定，一般情况是 1。
- DiL、DIH :** 在仪表做压力表是用来设定其量程的，比如要用 0~10Mpa 的压力传感器，您在设定的时候应 DiL 为 0，DIH，在 100 左右调整使能对应起来（参照压力表调试说明）。
- Sc :** 修正值，他主要是用来调整仪表的显示参数，比如如果您有更精密的仪器测的温度是 50.1 度而仪表显示的是 50 度，这样你就可以将 sc 在原来的值的基础上加 0.1。
- Op1 :** 出厂时已调整好，请不要乱改！！
- LOC :** 设定值如果是 808，则所有的参数，在现场都可以看到，如果不是则只能看到 EP1~EP8 所设定的参数。如果是 501 型仪表必须输入 808 密码才能看到和修改其他参数。
- OpL 、opH、LP、CF、ADDR、baud、run** 等都不需要改动，如有需要请咨询相关人员或与我们联系。

出厂时仪表的各个参数都是经过整定的，比较合适，希望您在使用过程中不要随便的改动参数！！

温度控制仪表整定说明:

一：开机查看参数 CTRL（黑表是 OPAD），如果此参数数值=1，那么仪表没有整定过，可以根据以下步骤整定，如果此参数=3，那么仪表已经整定过，需要把此参数改为 1。

二：整定可以用水升温整定，一般加水为您所使用釜容积的 2/3（注意不要超压）

三：看完上述参数后，返回显示界面，根据你们的实验要求设定温度设定值，假设设定值为 X，开始升温（中间过程不能中断，如果出现意外情况中断实验，那么必须等釜内温度降到常温才能开始下一次整定），当测量值= $X*80\%$ 时，按住移位键 2 秒钟，设定值窗口开始交替显示设定值和 AT 字样，仪表开始整定，当停止交替显示时，整定结束，整定结束后让仪表稳定一段时间，便可在下次作实验时使用。

温控仪表参数 P、M5、T：

一：釜内温度仪表根据 P、M5、T 三个参数的数值来决定输出。

二：P 为比例控制，主要决定加热到设定值的快慢，P 越大越快，反之越慢。

三：M5 为 PID 控制的积分作用，主要决定偏差，M5 越小积分作用越强，偏差越小，M5 太小容易产生积分饱和，偏差=测量值-设定值。

四：T 用于设定滞后时间，T 越小，比例和积分作用相对增强，微分作用相对减弱，但整体反馈作用增强，反之，比例和积分作用相对减弱，微分作用相对增强。也就是说 T 值越大加热就会越慢，仪表前面板上 out 指示灯输出的时间就会越短。

五：如果是控制低温，那么夹套温度（如果有夹套温度仪表）不要设定的太高，一般高出釜内温度设定值 5 到 10 度应该可以。

六：如果实验过程中温度超出设定值太多可以适当减少 M5，要是温度不停的在设定值附近震荡，而且偏差很大，可以减小一下 P，T 不要太小，如果 T 太小加热会比较快，这样低温就很难控制。

用于压力变送器测量使用方法

一、设定输入类型 Sn 为 33。

二、校准

1、整个使用过程中保持 $diL(scL) = 0$

2、常压时，压力表为 0。修改 SC(scB)参数使仪表显示为 0，具体为：

新 SC(scB)=旧 SC(scB)—仪表显示值。

3、压力表加压至某一值 XX,稳定后仪表显示为 YY,修改 diH,使仪表显示与压力表显示一致。具体为：新 $diH(scH) = 旧 diH(scH) \times XX/YY$

4、泄压后，重新修改 SC(SCb)，使仪表显示为 0。

5、重复第 3、4 步操作，直到压力表与仪表显示值对应。 校准完成。